

151

BF 87 - BF 75 sweep



Wasserverteilung mit Wasser-
verteilung und H₂O-Stopp, Teil von
GWS.



Selbstnivellierendes mechanisches
System, damit die Bürste stets
perfekt auf dem Boden aufliegt.



Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert
für beste Absaugung auch bei hoher
Fahrtgeschwindigkeit.



Leicht zu bedienen, dank intuitivem
Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei
Fahrtunterbrechung.



Werkzeugloser Wechsel von Bürste,
Sauglippen und Saugschläuchen.



Exklusive Technologien

Gansow-Wassermanagement-System (GWS)



Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV
geprüfte GWS eine Steigerung der Flächen-
leistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein
Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser-
und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der
Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um
etwa 20 %.



ACX-Steuerung



Die ACX-Steuerung ermöglicht die Vernetzung
verschiedener Funktionen und steuert so
optimal Betriebszustände wie z. B. den
Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren,
die GWS-Steuerung sowie programmierbare
Parameter wie Bremsverhalten oder
Geschwindigkeit.



Kippbarer Tank



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten
und schnellen Zugang zu den wichtigsten
Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und
Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert.



Premium 151



Leichteres Entleeren
Ausgerüstet mit Ablass-
schläuchen für Rein- und
Schmutzwasser.



Großer dimensionierter
Schmutzfangkorb aus
Edelstahl mit optimaler
Zugänglichkeit.



2 Bürsten sorgen für
effiziente Reinigungskraft.
Pendelnd aufgehängter
Bürstenkopf zum Schutz von
Anfahrtsschäden (Nur bei
Titan 151 BF 87).



Konventionelles Tanksystem.
Je 150 Liter Tankinhalt mit
Grobschmutzfilter.



Hoher Fahrkomfort durch
großdimensionierte Räder
mit Super-Elastik-Kern
und nicht radierende,
rutschfeste PU-Bandagen.

Wesentliche technische Eigenschaften

Motoren

- **Rotation der Bürste:** Getriebemotoren
- **Absaugung:** 3 Stufen mit Lüftern und Welle aus Edelstahl
- **Antrieb:** Frontlenker, Randnabenantrieb

Kunststoffe

- **Tanks:** chemieresistentes PVC
- **Sauglippen:** aus Para, 4-seitig verwendbar
- **Schläuche:** Saugschlauch und Ablassschlauch aus hochflexiblen Polyurethan
- **Räder:** rutschfest, PU-Bandage

Weitere Eigenschaften

- Standardbürste aus PPN mit Anzeige für maximalen Verschleiß
- Automatisches Ein- und Ausrasten (Ein- und Ausklicken) der Bürste mittels Bajonett
- Elektronische Wassermengenregulierung, selbstansaugende Pumpe
- Automatisches Ein- und Ausrasten der Bürste (Nur bei Titan 151 BF 87)

Mechanik

- **Rahmen:** zweifach behandelt, sandgestrahlt und pulverbeschichtet
- **Lager:** geschützt vor Eindringen von Feuchtigkeit und Wasser
- **Schraubenmaterial:** aus Edelstahl in Bereichen mit Wasserkontakt

Elektrische Anlage

- **Bedienfeld:** Spritzwasser geschützte Schalter
- **Platinen:** mit Folie zum Schutz vor Wasser und Feuchtigkeit
- **Magnetventil:** mit Membran aus Viton, die Chemikalien gegenüber beständig ist
- **Sensoren:** Restwasseranzeige für Frischwassertank, elektronische Füllstandssensoren für Schmutzwassertank, reagieren auch auf Schaum, mit Zwangsabschaltung des Saugmotors
- **Anzeige:** digital und analog, inklusive Stundenzähler und Batteriestand



Benutzerfreundliches Bedienfeld

Leichtes und intuitives Bedienfeld
mit Restwasseranzeige für
Frischwassertank.

Modell	Arbeitsbreite (mm)	Saugfußbreite (mm)	Theoretische Flächenleistung* (m ² /h)	Anzahl Bürsten	Tankinhalt (l)	Tankart	Betriebsspannung/Kapazität	Max. Gesch. (Km/h)	Leergewicht (Kg)	Abmessungen (BxLxH) (mm)
151 BF 87	870	1040	5655	2 (Teller)	150	Konventionell	36 V (6x6 V) - 180 Ah GEL	6,5	328	1775x850x1335
151 BF 75 sweep	1200	1040	4875	2 (Walzen)	150	Konventionell	36 V (6x6 V) - 180 Ah GEL	6,5	342	1960x1200x1335

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten

Beispiele für Sonderzubehör

