



Zum Reinigen konstruiert: leistungsstark  
zuverlässig und leicht zu warten.

CT 110 / CT 160 / CT 230  
MITTELGROSSE / GROSSE AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN



**IPC**



## **1 – Unübertroffene Produktivität**

APC™ bietet volle Kontrolle über Verbrauch, Zeit und Flächenleistung beim Reinigen.

## **2 – Unschlagbare Zuverlässigkeit**

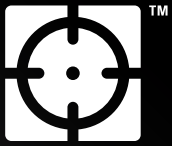
Die qualitativ hochwertigen Bauelemente und die robuste Struktur wurden mehr als 2000 Stunden in Feldtests geprüft, um die Zuverlässigkeit garantieren zu können.

## **3 – Für leichte Wartung konstruiert**

Alle Maschinen Komponenten sind für problemlose tägliche Wartung leicht zugänglich.

## **4 – Komfort und Kontrolle**

Durch den bequemen hohen Sitz ist beste Sicht gewährleistet und die LCD-Steuerung ist auf einfache Bedienung und Benutzerfreundlichkeit ausgelegt.



**APC™**  
**ADVANCED**  
**PRODUCTIVITY**  
**CONTROL**

Das erste intelligente **Wassermanagementsystem**, das den Wasserfluss von Anfang bis Ende wirklich präzise steuert. Die Technologie ermöglicht präzises Anzeigen der verbleibenden Zeit und Fläche in Echtzeit und optimiert somit die Produktivität.



**Genaue**  
**Wassersteuerung**

Konstante Reinigungsqualität von Anfang bis Ende - ganz, wie Sie es wünschen.



**Exakte**  
**Zeitsteuerung**

Optimiert Ihre Arbeitsplanung und verhindert Überraschungen durch einen leeren Tankbehälter



**Restliche m<sup>2</sup>**

Optimiert Ihre Arbeitsstrecke für ein besseres Reinigungsprogramm

## Gesteigerte Produktivität

### Wasserautonomie

Autonomie von 1,5 Stunden im Vergleich zu 40 Minuten bei handgeführten Maschinen bei maximalem Durchfluss durch intelligente Steuerung.

CT 110, CT 160,  
CT 230

OHNE  
INTELLIGENTE  
STEUERUNG

**1h 30 min**

**50 min**



### Effizientes Rüsten

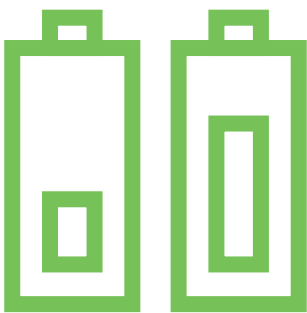
Durch Automatic Filling kann die Rüstzeit für andere Aufgaben genutzt werden.

CT 110, CT 160,  
CT 230

OHNE AUTOMATIC  
FILLING

**10 min**

**20 min**



### Lange Batterielaufzeit

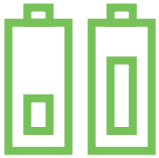
5 Stunden Batterieautonomie



### Kehrfunktion

Integrierte Walzenbürsten für effizientes Aufnehmen von größerem Schmutzpartikeln.

## Zum Kilometerfressen



### Doppelte Batterielebensdauer

#### **DBL™-Technologie für das Batterieladegerät**

Das Batterieladegerät erfasst den Batterieladepiegel und begrenzt die Aufladung, wenn der Batterieverbrauch unter 50% liegt. In Feldtests konnte mit der DBL™ die erwartete Batterielebensdauer verdoppelt werden, was die Betriebskosten der Maschine drastisch senkt.



**DBL™**  
DOUBLE  
BATTERY  
LIFE



### Hohe Lebensdauer

#### **Ausfallsicherung**

Doppelte  
Sicherheitseinrichtung  
– Schmelzsicherung und  
elektronisches System  
Alle elektrischen  
Bestandteile sind mit einer  
Sicherung geschützt.

#### **Motor mit langer Lebensdauer**

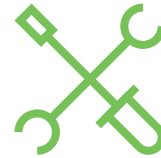
Softstart-Motor für  
geringstmögliche  
Beanspruchung der  
Mechanik und des  
Untersetzungsgetriebes  
und somit eine lange  
Lebensdauer.

#### **Die Maschine ist mit einem speziellen Anti- Schock-Rahmen aus Stahl ausgerüstet.**

Die Behälter sind  
aus stoßfestem hoch  
verdichteten Polyethylen und  
damit praktisch unzerstörbar.

#### **Korrosionsschutz**

Korrosionsschutzbehandlung  
Rostschutz auch in extrem  
nasser Umgebung.



### Einfache Wartung

#### **Gelbe Punkte**

Alle täglich zu wartenden  
Bestandteile sind mit gelben  
Punkten gekennzeichnet.

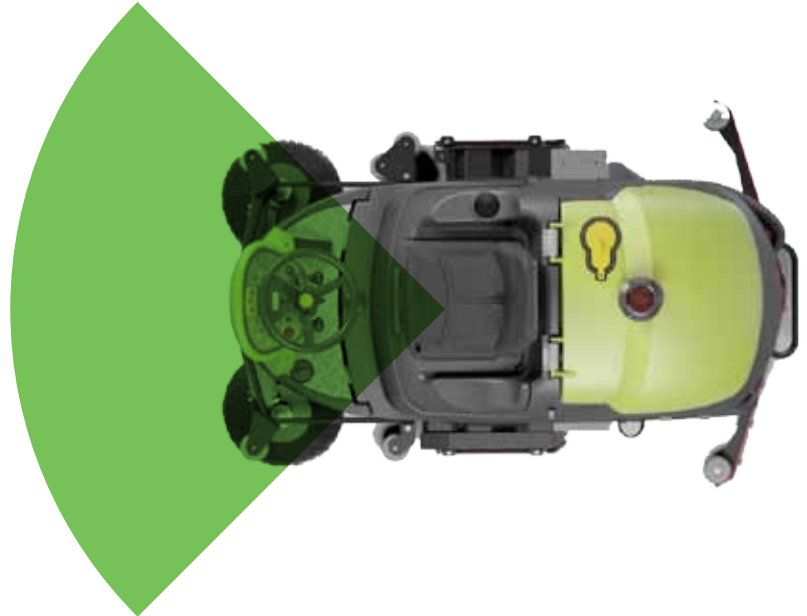
#### **Leichter Kundendienst**

Auf der Speicherkarte  
werden die  
Batteriewechselzyklen  
und die Stromaufnahme  
der Motoren gespeichert.  
So kann der Kundendienst  
besonders effizient  
ausgeführt werden.

## Wendigkeit und Komfort

### Volle Sicht

Durch die zentrale Position des Fahrersitzes und die kompakte, niedrige Bauweise ist die ungehinderte Sicht nach vorn und hinten gegeben.



### Kontrollanzeige

Robustes LCD-Display mit Anzeige diverser Betriebszustände und Serviceintervalle.

### Kleiner Wendekreis

Höchste Wendigkeit durch das speziell dafür konstruierte Vorderrad.







## CT 110 – Technische Daten / Ausstattung

- 1 – Unübertroffene Produktivität
- 2 – Unschlagbare Zuverlässigkeit
- 3 – Für einfache Wartung konstruiert
- 4 – Komfort und Kontrolle

PRODUKTIVITÄT	CT 110 BF 60	CT 110 BF 70	CT 110 BF 85	CT 110 BF 70R
Max. theoretische Flächenleistung	3900 m <sup>2</sup> /h	4550 m <sup>2</sup> /h	5525 m <sup>2</sup> /h	4550 m <sup>2</sup> /h
Arbeitsbreite	600 mm	700 mm	850 mm	700 mm
Wasserautonomie	110 min	110 min	110 min	110 min
Tankvolumen	110/115 l	110/115 l	110/115 l	110/115 l
Batterieautonomie	270 min	270 min	270 min	270 min
Batteriekapazität	4X6V 180 Ah	4X6V 180 Ah	4X6V 180 Ah	4X6V 180 Ah
Integriertes Batterieladegerät	24V 25 Ah	24V 25 Ah	24V 25 Ah	24V 25 Ah
<b>REINIGUNGSQUALITÄT</b>				
Bürstendruck	35 kg	45 kg	60 kg	23,5 kg
Saugmotor	550W	550W	550W	550W
Gesamtbreite Saugfuß	815 mm	940 mm	1010 mm	1010 mm
Form des Saugfußes	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl
<b>GREEN</b>				
Eco Programm	EcoMode	EcoMode	EcoMode	EcoMode
Chemiedosierung	JA	JA	JA	JA
DBL (option)	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer
<b>WENDIGKEIT</b>				
Gewicht	209 kg (ohne Batterien)	214 kg (ohne Batterien)	231 kg (ohne Batterien)	209 kg (ohne Batterien)
Abmessungen	1504x909x1201 mm	1504x759x1021 mm	1504x722x1201 mm	1504x722x1201 mm
Klicksystem	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN
<b>TÄGLICHE INSTANDHALTUNG</b>				
Entleeren und neu befüllen	Ablassschlauch 60 mm	Ablassschlauch 60 mm	Ablassschlauch 60 mm	Ablassschlauch 60 mm
Höchstgeschwindigkeit	6,5 km/h	6,5 km/h	6,5 km/h	6,5 km/h
Gelbe Punkte	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check
Gemeinsame Bestandteile für Maschinen dieser Familie	JA	JA	JA	JA
<b>KUNDENDIENST</b>				
Speicherkarte	JA	JA	JA	JA



## CT 160 – Technische Daten / Ausstattung

- 1 – Unübertroffene Produktivität
- 2 – Unschlagbare Zuverlässigkeit
- 3 – Für einfache Wartung konstruiert
- 4 – Komfort und Kontrolle

PRODUKTIVITÄT	CT 160 BF 85	CT 160 BF 95	CT 160 BF 75R SWEEP
Max. theoretische Flächenleistung	5525 m <sup>2</sup> /h	6175 m <sup>2</sup> /h	4875 m <sup>2</sup> /h
Arbeitsbreite	850 mm	950 mm	750 mm
Wasserautonomie	90 min	90 min	90 min
Tankvolumen	145/170 l	145/170 l	145/170 l
Batterieautonomie	300 min	300 min	300 min
Batteriekapazität	6X6V 240 Ah GEL	6X6V 240 Ah GEL	6X6V 240 Ah GEL
Batterieladegerät	36V 35 Ah	36V 35 Ah	36V 35 Ah
REINIGUNGSQUALITÄT			
Bürstendruck	90 kg	100 kg	35 kg
Saugmotor	650W	650W	650W
Gesamtbreite Saugfuß	1010 mm	1100 mm	1010 mm
Form des Saugfußes	parabolischen Saugfüße	parabolischen Saugfüße	parabolischen Saugfüße
GREEN			
Eco Programm	EcoMode	EcoMode	EcoMode
Chemiedosierung	JA	JA	JA
DBL	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer
WENDIGKEIT			
Gewicht	292 kg (ohne Batterien)	290 kg (ohne Batterien)	273 kg (ohne Batterien)
Abmessungen	1720x1100x1360 mm	1720x1010x1360 mm	1720x850x1360 mm
Klicksystem	NEIN	NEIN	NEIN
TÄGLICHE INSTANDHALTUNG			
Entleeren und neu befüllen	Ablassschlauch 50 mm	Ablassschlauch 50 mm	Ablassschlauch 50 mm
Höchstgeschwindigkeit	6 km/h	6 km/h	6 km/h
Gelbe Punkte	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check
Gemeinsame Bestandteile für Maschinen dieser Familie	JA	JA	JA
KUNDENDIENST			
Speicherkarte	JA	JA	JA



## CT 230 – Technische Daten / Ausstattung

- 1 – Unübertroffene Produktivität
- 2 – Unschlagbare Zuverlässigkeit
- 3 – Für einfache Wartung konstruiert
- 4 – Komfort und Kontrolle

PRODUKTIVITÄT	CT 230 BF 105	CT 230 BF 100R SWEEP
Max. theoretische Flächenleistung	7875 m <sup>2</sup> /h	7500 m <sup>2</sup> /h
Arbeitsbreite	1050 mm	1000 mm
Wasserautonomie	100 min	100 min
Tankvolumen	205/225 l	205/225 l
Batterieautonomie	300 min	300 min
Batteriekapazität	5x6V 240 Ah GEL	6x6V 240 Ah GEL
Integriertes Batterieladegerät	36V 35 Ah	36V 35 Ah
REINIGUNGSQUALITÄT		
Bürstendruck	100 kg	35 kg
Saugmotor	956 W	956 W
Gesamtbreite Saugfuß	1280 mm	1280 mm
Form des Saugfußes	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl	V-förmig, elektrotauchlackierter Edelstahl
GREEN		
Eco Programm	EcoMode	EcoMode
Chemiedosierung	JA	JA
DBL (option)	Batterie mit doppelter Lebensdauer	Batterie mit doppelter Lebensdauer
WENDIGKEIT		
Gewicht	377,5 kg (ohne Batterien)	377,5 kg (ohne Batterien)
Abmessungen	1950x1155x1466 mm	1950x1170x1466 mm
Klicksystem	NEIN	NEIN
TÄGLICHE INSTANDHALTUNG		
Entleeren und neu befüllen	Ablassschlauch 50 mm	Ablassschlauch 50mm
Höchstgeschwindigkeit	9 km/h	9 km/h
Gelbe Punkte	ja, für Easy Check	ja, für Easy Check
Gemeinsame Bestandteile für Maschinen dieser Familie	JA	JA
KUNDENDIENST		
Speicherkarte	JA	JA



---

NOTIZEN

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



**IPC**

**IP Gansow GmbH**  
Ein Unternehmen der  
IPC Group, Italien  
Dreherstraße 9 - D-59425 Unna - Germany  
Tel +49(0)2303 - 2580-0 Fax+49(0)2303 - 2580-199  
info@gansow.de - www-gansow.de