Premium green line

IPC Gansow

61/71/91/101/121/131

Enorme Produktivität



Großer Membrantank



Lange Laufzeiten



Automatischer Wasserstopp bei Fahrstillstand



Automatischer Bürstenstopp bei Fahrstillstand



Geschwindigkeitsabhängige Wasser-[®] regulierung

Hohe Leistungsfähigkeit



Wasserzufuhr in den Wasserverteilring © der Bürste(n)



CWS (Constant Weight System) Konstanter Bürstendruck



Qualitativ hochwertiger Saugmotor mit Sanftanlauf für lange Lebensdauer



Spezieller Saugfuß garantiert höchste Saugleistung bei niedrigen Kosten



Intelligentes Dosiersystem bei allen BF-Maschinen











Scheuersaugmaschinen

Premium green line 61/71/91/101/121/131





Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit



Einzigartige Manövrierfähigkeit dank verstärkter Differentialgetriebe



Eigens entwickeltes System zur Geräuschdämmung



Einfachste Bedienung



Betriebsstundenzähler



Batteriestandsanzeige



Kippbarer Tank



Ablassschlauch für Reinwasserentleerung



Ablassschlauch für Schmutzwasserentleerung



Verstellbarer Griffbügel







Scheuersaugmaschinen

Premium green line 61/71/91/101/121/131





Niedrige Wartungskosten



Elektronische Schaumabschaltung



Modulare Maschinenteile und werkzeuglos auswechselbare Verschleißteile



Sauglippen können 4-seitig genutzt werden, ehe sie ausgetauscht werden müssen



Werkzeugloser Wechsel von Bürsten und Sauglippen



Automatik-Sicherungen



Einfacher Zugang zu allen Bauteilen



Extrem robust



Stabiles korrosionsgeschütztes Chassis



Bürstenkopf ist speziell gegen äußere Beschädigung geschützt



Alle Schalter und Bedienelemente gegen Feuchtigkeit geschützt



Technische Änderungen vorbehalten

Geräuscharmes Stirnradgetriebe



Mitschwingender Saugfuß aus Edelstahl, der ohne Beschädigung ausklinkt

Technische Daten		61 B 57 / 68	61 BF 57 / 68	71 BF 72 / 85	91 BF 72 / 85	101 BF 72 101 BF 72 S	101 BF 85 101 BF 85 S	121 BF 72 / 85	131 BF 100 S
Arbeitsbreite	mm	570 / 680	570 / 680	720 / 850	720 / 850	720	850	720 / 850	1000
Saugbreite	mm	870 / 1000	870 / 1000	1000 / 1150	1000 / 1150	1000	1150	1000 / 1150	1150
Anzahl der Bürsten		1 / 2	1 / 2	2	2	2	2	2	3
Tankinhalt	1	62	62	70	90	100	100	120	130
Tankart		Flexwand	Flexwand	konventionell	Flexwand	Flexwand	Flexwand	Flexwand	Flexwand
Theor. Flächenleistung*	m²/h	2280/ 2720	3135 / 3740	3960 / 4675	3960 / 4675	3960	4675	3960/ 4675	5500
Betriebsspannung	V	24	24	24	24	24	24	24	36
Batteriekapazität GEL max.	Ah	105	105	180	180	240	240	180	240
Geschwindigkeit max.	km/h	4	4	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Gewicht ohne Batterie	kg	135 / 137	148 / 150	185 / 187	169 / 171	179 / 212	181 / 221	194 / 196	268
Gewicht m. Batt., m. Wasser	kg	274 / 276	287 / 289	383 / 385	387 / 389	471 / 504	473 / 513	442 / 444	686
Abmessungen (LxBxH)	mm	1285×605×1130 1240×690×1130	1430×605×1130 1390×690×1130	1630x760x1110 1670x860x1110	1390x760x1130 1390x860x1130	1630×760×1155 1630×760×1155	1670x860x1155 1670x860x1155	1630x760x1155 1670x860x1155	1680x1020x1155

^{*} Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Scheuersaugmaschinen

Premium green line 61/71/91/101/121/131







Wartungsfreundlich Kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen.



Saugfuß aus Edelstahl Mit Schnellwechselvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen.



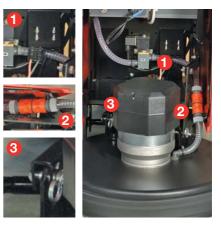
Hoher Fahrkomfort Groß dimensionierte Antriebsräder mit nichtradierender PU-Bandage.



Membran-Tanksystem
Der Tank kann komplett befüllt werden, da
Niveausensoren die Absaugung automatisch abschalten, damit kein Wasser in die
Saugturbine dringt und sie beschädigt.



Benutzerfreundlich Leichtes und intuitives Bedienfeld mit Restwasseranzeige für Frischwassertank.



Modulare Maschinenteile Standardisierte Maschinenteile in vielen Gansow-Maschinen für geringste Lagerund Servicekosten.

